

乾燥による静電気は成形の品質を損なう

乾燥で発生した静電気が
ゴミやホコリを吸着。
外観不良や異物混入の原因になります。

加湿により静電気を抑制 理想湿度を一定に保持

一日中・一年中安定した湿度環境で
成形条件を安定化します。

シンプルな構造で ハイパフォーマンス

純水製造装置が不純物・微生物を除去。
微小ミストの噴霧を湿度センサの信号で
フィードバック制御します。

フレキシブルな構成

工場規模に合わせて
モジュールを組み合わせるシステムです。

簡単施工ですぐに導入可能

既存工場へも導入可能。
メンテナンスも簡単です。



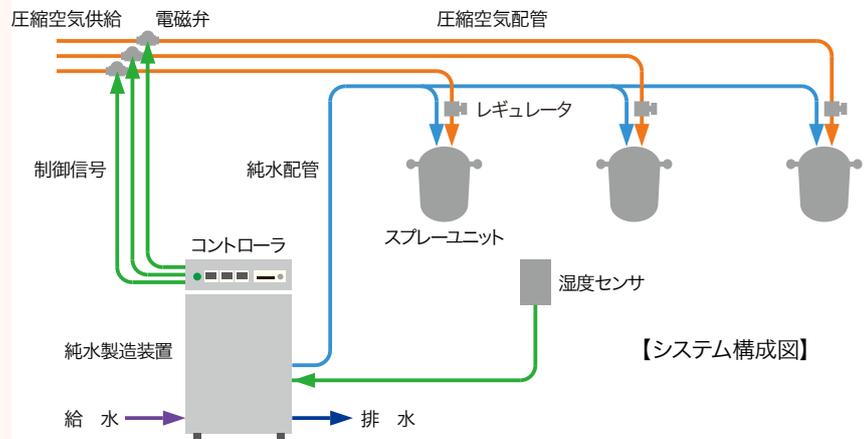
稼動中のスプレーユニット



本体(純水製造装置一体型コントローラ)

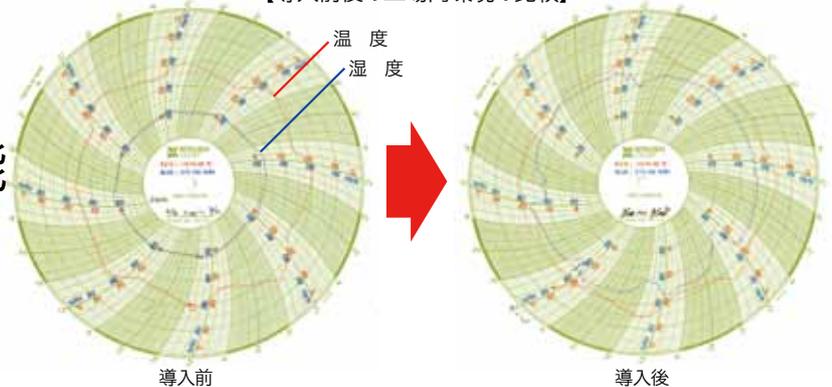
【仕様】

最大純水生産量	800 L/日
純水/供給水口	ハーフユニオン φ10 mm
供給水圧力	0.4~0.6 MPa
圧縮空気供給口	ハーフユニオン φ10 mm
供給圧縮空気圧力	0.3~1.5 MPa
消費電力	0.2 kW(稼動時)/0.075 kW(停止時)
電源規格	100V 50/60Hz
本体外形寸法	W440xD360xH640 mm
本体質量	35 kg



【システム構成図】

【導入前後の工場内環境の比較】



導入前

導入後

理想的な50%前後の湿度を維持

大規模工場向けの 高効率システム

大容量純水タンクから
各フロア・各セクションへ集中給水。

工場全体を 一気に安定湿度環境へ

純水製造装置・純水タンク・
制御盤を一体化したコンパクトなユニット。
スペースを無駄にせず
簡単施工で導入可能。



純水集中タンク・制御盤と純水製造装置
(この工場では設置スペースの関係で
機器を分散配置しています。)



セクションコントローラ

【システム構成例】

